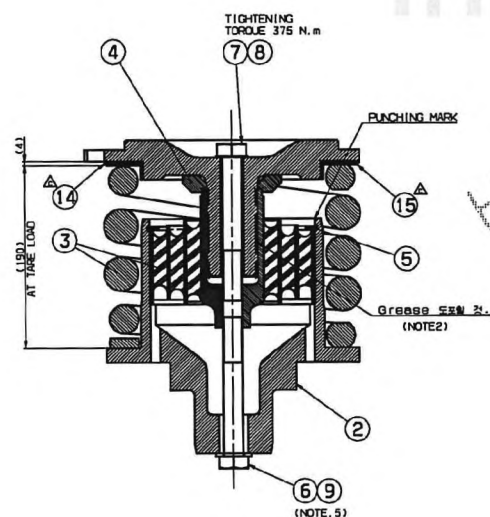
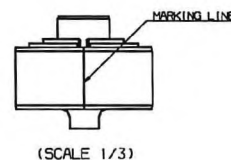
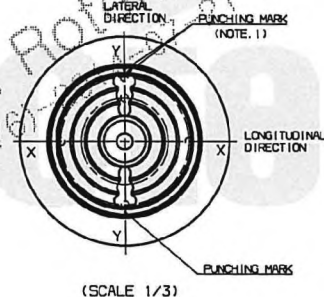


ISOMETRIC VIEW
(SCALE 1/3)



SECTION A-A



NOTES

1. TO BE SEATED ACCURATELY SO THAT THE PUNCH MARKS (ITEM 2)
STAMPED ON THE BOTH SIDE COINCIDES WITH THE
CENTER LINE (ITEM 3) FOR PRESSING THE BUSH WHEN
ITEM NO. 3 IS PRESSED INTO ITEM NO. 2.
(본도 그림 3번 라인에 양쪽 양면에서 각각의 압흔 기호
편심과 부위 양면의 기호선이 일치 되도록 정확히 조립 할 것)
2. TO PLATE THE GREASE ON THE SURFACE THAT ITEM 1
AND ITEM3 ARE ASSEMBLED.
(본도 그림 3의 점선으로 그려진 도면을 참조)
3. TO ATTACH A WHITE STICKER (ITEM 11) ON THE SIDE OF ITEM TRPO8517-300
AND A YELLOW STICKER (ITEM 12) ON THE SIDE OF ITEM TRPO8517-301.
(TRPO8517-300에 하얀색의 스티커 부착 (본도 11)
TRPO8517-301의 하얀색의 스티커 부착 (본도 12)를 부착 할 것)
4. TO ASSEMBLE ITEM 7, 8 WITH PRESSING THE SPRING ASSEMBLY UNTIL ITEM 4
ADHERES TO UPPER PLATE (ITEM 1) AND CYLINDER RUBBER (ITEM 3)
(본도 7, 8은 본도 4의 상부 플레이트 (ITEM 1)와 실린더 고무 (ITEM 3)의 편심 부분을 따져서 누른 상태에서 조립할 것.)
5. TO ASSEMBLE ITEM 6, 9 WITH PRESSING THE SPRING ASSEMBLY
BY TARE LOAD.
(본도 6, 9은 2kg의 무게로 누른 상태에서 조립할 것)
6. AFTER PRIMARY SUSPENSION ASSEMBLY IS ASSEMBLED ON THE BOGIE
ITEM 6, 9 SHALL BE REMOVED.
(다시 조립 후 본도 6, 9를 제거할 것)
7. THIS DRAWING IS LEFT HAND, RIGHT HAND IS SYMMETRIC.
(본도 양면을 대칭의, 오른쪽은 대칭의)

PART No.	REMARK
TRP08517-300	AS SHOWN
TRP08517-301	OPPOSITE

▲	15	TRP00582	PLATE		SPCC	1	0.4		
▲	14	TRP00581	SEAT, INSULATION		POLYESTER RESIN	1	0.01		
▲	13	TRP00025-301	PLATE, UPPER		853100-AA	1	13.0		
▲	12	TRP00517-012	JAW, SLICKER, YELLOW		-	-	-	815, TRP00517-301	
▲	11	TRP00517-011	JAW, SLICKER, WHITE		-	-	-	815, TRP00517-300	
▲	10	R560114-041B	BOLT, HEXAGON HEAD		CLASS 8.8	1	0.01	HX2016L	
▲	9	R560089-006H	WASHER, PLAIN		SW6SC	1	0.02	M20	
▲	8	TRP00528-408	WASHER, SLOMOR		SPRING STEEL	1	0.05	M20	
▲	7	R560110-1501B	BOLT, HEXAGON HEAD		CLASS 10.9	1	0.45	HX2016DL	
▲	6	R5601101-1081B	BOLT, HEXAGON HEAD		CLASS 10.9	1	0.38	M20X130L	
▲	5	TRP00940	RING, RETAINING		SF3J	1	0.16	JIS B 2804	
▲	4	TRP00928	RING		Z5SC	1	0.85		
▲	3	TRP00547	RODEND AND COIL SPRING, ASSEMBLY		ASSY	1	28.6		
▲	2	TRP00926	PLATE, LOWER		STEEL 1010 HOT ROLLING	1	17.50		
▲	1	TRP00025-300	PLATE, LOWER		STEEL 1010 HOT ROLLING	1	11.00		

[illegible]